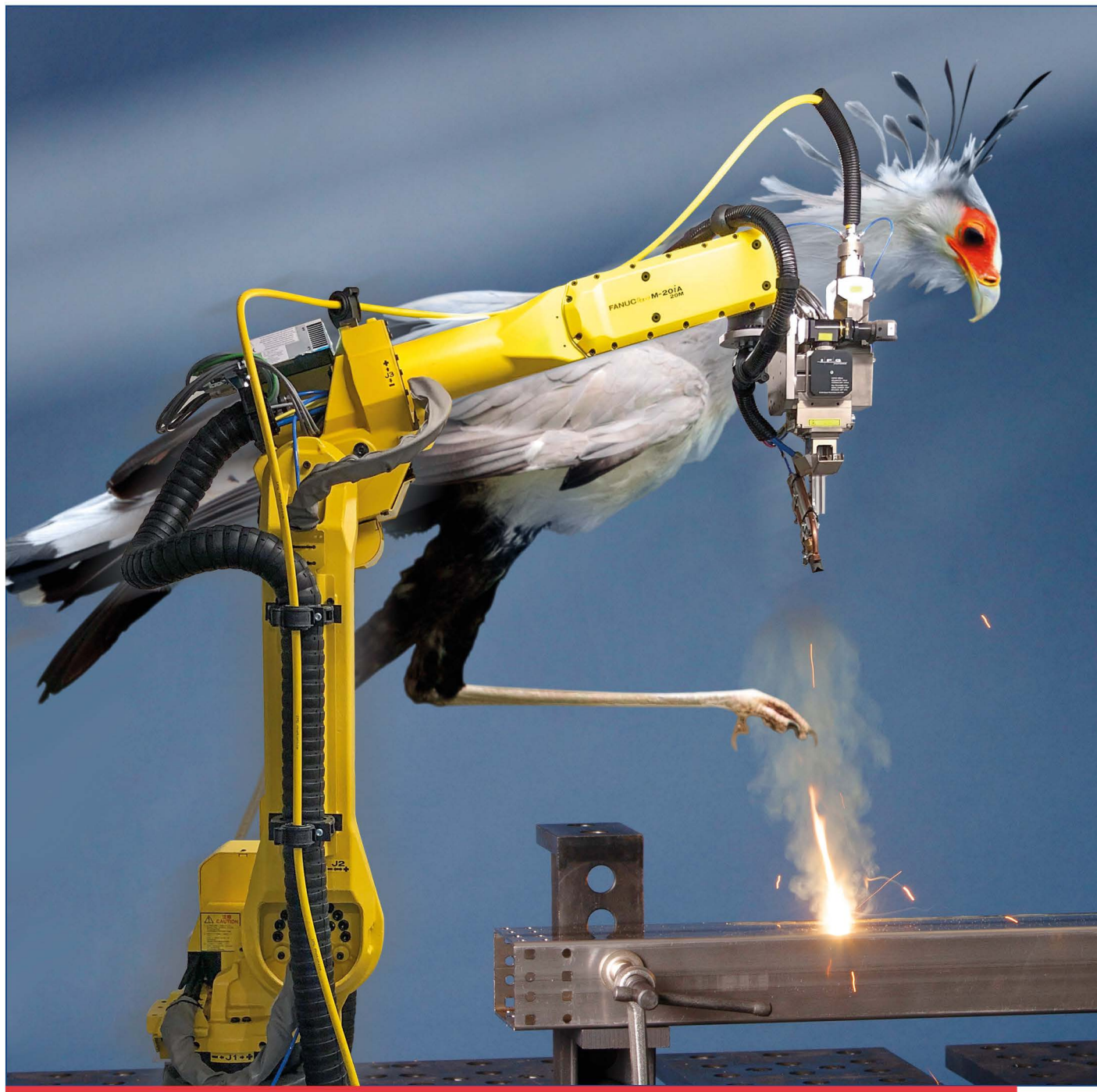


ZROBOTYZOWANE STANOWISKA DO SPAWANIA LASEROWEGO



ROBOTY
PRZEMYSŁOWE



PHOTONICS®

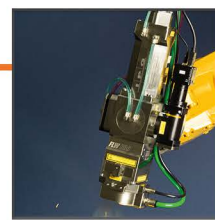
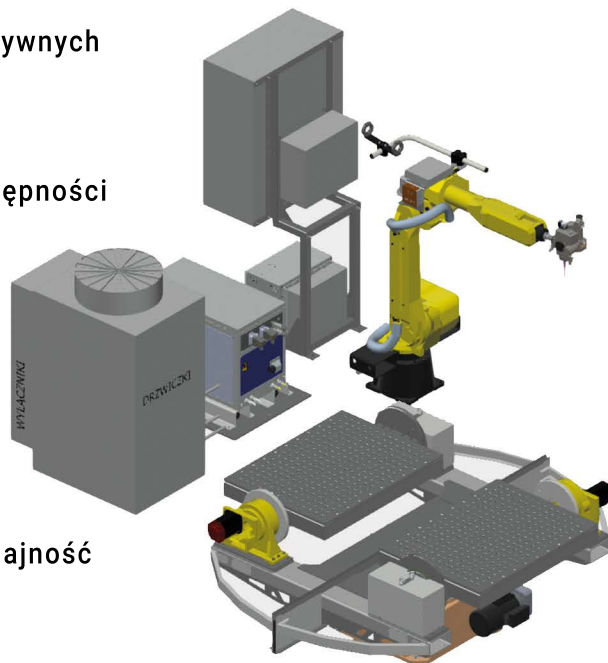
ZROBOTYZOWANE SPAWANIE LASEROWE W PRODUKCJI PRZEMYSŁOWEJ

Spawanie laserowe to jedna z najbardziej precyzyjnych i efektywnych metod spajania, wysoce pożądana z powodu zarówno jakości jak i wytrzymałości oraz estetyki uzyskanych spoin.

Dzięki wprowadzeniu laserów włóknowych, oraz rosnącej dostępności w pełni zautomatyzowanych rozwiązań zrobotyzowanych, proces ten jest coraz częściej włączany do polskiej produkcji maszyn, samochodów czy systemów grzewczych.

Wpływają na to znacznie niższe koszty współczesnych rozwiązań oraz łatwość obsługi celi zrobotyzowanych, pozwalająca na redukcję niezbędnej kadry i szkoleń.

Prezentowane przez nas w pełni zintegrowane stanowisko zrobotyzowane Koliber 2020 charakteryzuje również duża wydajność i niskie zużycie materiałów eksploacyjnych, gwarantujące wzrost jakości produktu i szybki zwrot inwestycji.



INNOWACYJNE SYSTEMY IPG

Radykalne zmniejszenie zużycia energii

Lasery włóknowe IPG mogą pracować ze sprawnością energetyczną przekraczającą 50%, czyli ponad 10-krotnie większą niż dotychczasowe technologie laserów półprzewodnikowych i gazowych.

Obniżone koszty użytkowania

Minimalne wymagania dotyczące chłodzenia, najmniejsza powierzchnia zabudowy i wyjątkowa sprawność laserów włóknowych pozwalają na oszczędności rzędu dziesiątek tysięcy złotych rocznie dla jednego źródła laserowego.

Większa wydajność

Najlepsza w swojej klasie jakość wiązki i moc laserów włóknowych umożliwia zwiększenie prędkości spawania zrobotyzowanego i zminimalizowanie ilości odprysków.

Obróbka różnorodnych materiałów

Wybór długości fali wiązki laserowej od 355 nm do 2 μ m, trybu pracy (CW, QCW, impulsowy) oraz jakości wiązki, umożliwiają obróbkę wielu różnych materiałów.



ZROBOTYZOWANE STANOWISKO LASEROWE KOLIBER 2020

Wybrane komponenty i pakiety w wersji standardowej:

- > Robot FANUC
- > Obrotnik wieloosiowy / stół spawalniczy typu H
- > Spawalnicze źródło laserowe IPG Photonics
- > Agregat chłodniczy IPG
- > Głowica laserowa z modułem Wobble
- > System dostarczania gazu osłonowego
- > Moduł alarmowy głowicy WHAM
- > Światłowód z chłodzeniem konektora
- > Pakiet przewodów – sterowanie głowicą, połączenie kamery głowicy
- > Kamera inspekcyjna – wewnątrz celi
- > Komputer PC z oprogramowaniem do obsługi głowicy, źródła, oraz kamer
- > Strefy pracy - pozycjoner z 2 polami roboczymi, o udźwigu 300 kg na każdą stronę
- > Wygradzenia, osłony i system bezpieczeństwa
- > Oprzyrządowanie
- > Oprogramowanie
- > Pakiet szkoleń z programowania i obsługi robota

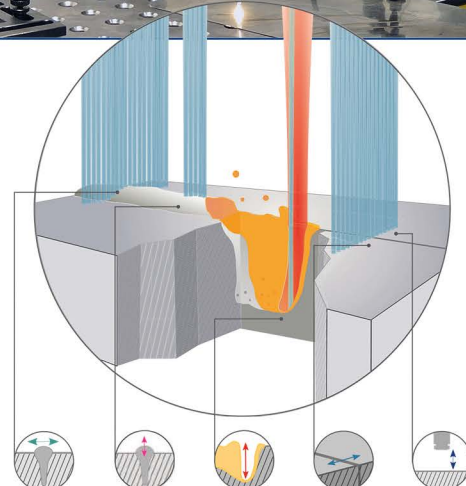
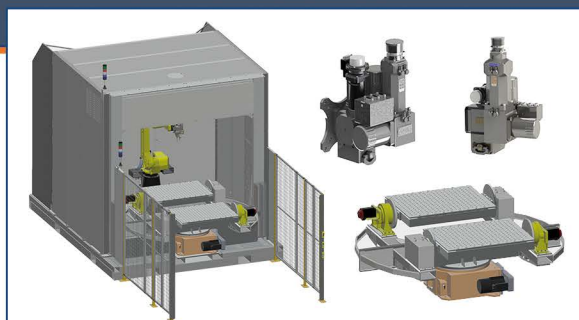
UNIKATOWE ROZWIĄZANIA

Robot wieloosiowy + zoptymalizowany model obrotnika ze stołem spawalniczym typu H >
Zoptymalizowana trajektoria dojazdów robota, skrócony czas spawania, łatwość montażu/ demontażu przyrządów, możliwość testowania nowych detali i spawania krótkich serii.

Głowica oscylacyjna Wobble IPG >
Zwiększona estetyka i wytrzymałość spoin, zwiększona tolerancja błędów w przygotowaniu detali do spawania.

System monitoringu spawania i pomiarów w czasie rzeczywistym IPG LDD-700 >
Możliwość monitorowania głębokości wtopienia i jakości spoiny w trakcie spawania, wczesne wykrywanie i zapobieganie błędom.

Redundantna budowa lasera i stanowiska >
Zwiększona stabilność pracy, zapobieganie przestojom w przypadku awarii poszczególnych komponentów.



STANOWISKA DO SPAWANIA LASEROWEGO

STALI NIERDZEWNYCH
O GRANICY PLASTYCZNOŚCI DO 1300 MPA

BLACHY OCYNKOWANEJ
MIEDZI I ALUMINIUM



info@robotyprzemyslowe.pl | tel. +48 734 167 108



www.RobotyPrzemyslowe.pl | www.ipgphotonics.com